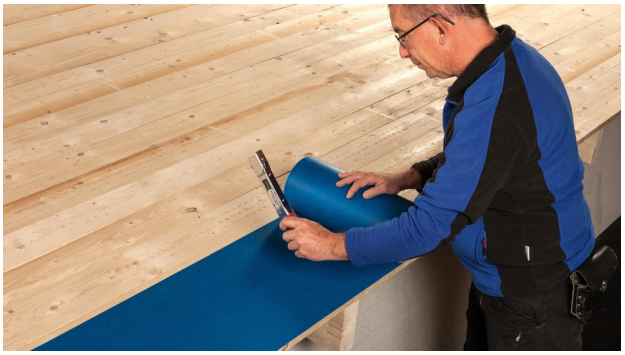
Consignes de mise en oeuvre

SOLITEX WELDANO®-S 3000

Étapes de pose sur le chantier



1a. Raccord au pied de versant

Si les tôle d'égout sont aboutées dans le sens longitudinal, poser d'abord la bande d'étanchéité SOLITEX WELDANO-S 3000 parallèlement à l'égout (bord inférieur à fleur du voligeage).

1b. Raccord au pied de versant

2a. Pose de la membrane et chevauchement des lés

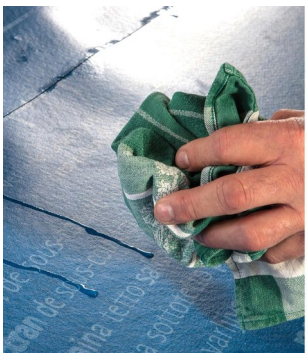
Dérouler l'écran parallèlement à l'égout et le fixer, au niveau du chevauchement, à l'aide d'agrafes ou de pointes à tête plate d'au moins 10 mm de large et 8 mm de long, à l'abri de l'humidité, en respectant une distance d'environ 2 cm par rapport au bord de l'écran.
Faire remonter l'écran le long de la rive jusqu'au bord supérieur du contre-lattage ou de la bande de rive.

2b. Pose de la membrane et chevauchement des lés

Prévoir des chevauchements d'au moins 10 cm.
Le marquage imprimé sert de repère.

3a. Soudage du chevauchement avec WELDANO TURGA

Insérer le pinceau de la bouteille-pinceau dans le chevauchement du joint à souder et y appliquer le solvant de soudage.
N'appuyer que légèrement sur la bouteille-pinceau.
La largeur d'assemblage effective (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de l'écran supérieur.



3b. Soudage du chevauchement avec WELDANO TURGA

Le solvant de soudage devrait ressortir légèrement du bord du joint à souder, afin de garantir un soudage de l'ensemble.
Utiliser un chiffon pour enlever l'excédent de produit.

4. Frottement et vérification du chevauchement

Assembler immédiatement les deux lés sans plis et les maroufler pour que le soudage se fasse bien (à l'aide du rouleau en silicone pro clima ROLLFIX par exemple).
Puis, vérifier que le joint soudé ne comporte pas de fuites (avec un clou ou la pointe du crayon à papier).

5a. Alternative : soudage du chevauchement à l'aide d'un appareil à air chaud

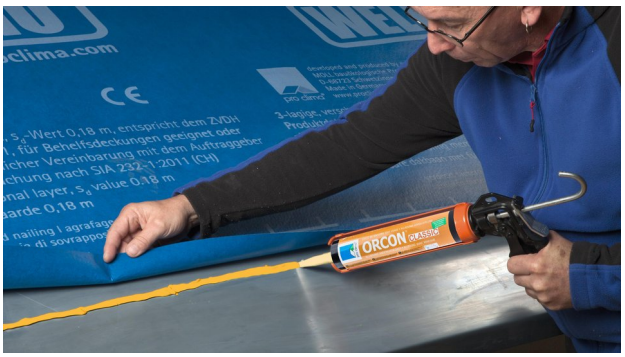
Insérer la buse de l'appareil à air chaud dans le chevauchement et chauffer le long du joint.
La largeur d'assemblage doit être d'au moins 3 cm et atteindre le bord de l'écran supérieur.

5b. Alternative : soudage du chevauchement à l'aide d'un appareil à air chaud

Presser immédiatement les deux lés l'un contre l'autre et maroufler (avec pro clima ROLLFIX par exemple).
Puis, vérifier que le joint soudé ne comporte pas de fuites (avec un clou ou la pointe du crayon à papier).

6a. Raccord au pied de versant

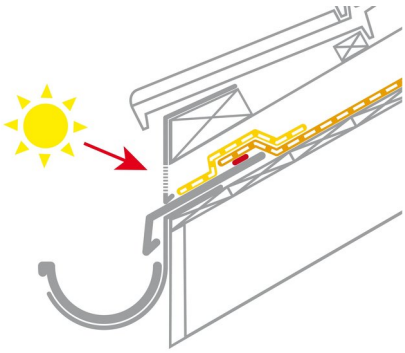
Poser l'écran à plat et le souder au-dessus de la tôle d'égout avec SOLITEX WELDANO-S 3000.



6b. Raccord au pied de versant

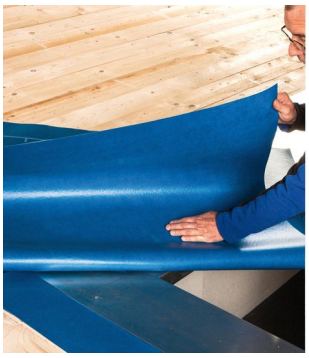
Nettoyer la bavette et coller le bord inférieur de l'écran à l'aide de ORCON CLASSIC ou DUPLEX.

En cas d'utilisation d'une tôle à revêtement en PVC, un soudage homogène direct à l'écran de sous-toiture est possible.
A vérifier au préalable.



6c. Veillez à protéger l'écran des UV au niveau de l'égout

Raccord au pied de versant.
Dérouler la bande de protection autocollante SOLTEMPA sur le raccord au pied de versant.

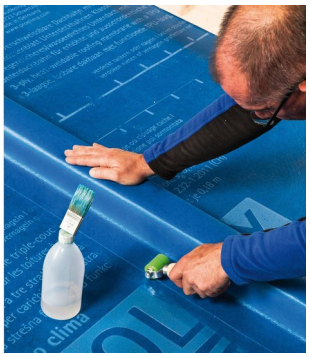


7. Réalisation de la noue

Poser d'abord un lé dans la noue, dans le sens longitudinal.
Ensuite, réaliser le soudage étanche au vent et à l'eau des lés des versants à l'écran dans la noue, avec un chevauchement de 10 cm (et dans le bon sens pour garantir le bon écoulement de l'eau).

8. Contre-lattage non intégré

Si le contre-lattage est prévu posé sur l'écran et / ou si cet écran sert de couverture provisoire / d'étanchéité pendant la durée des travaux, il faut généralement poser le taquet d'étanchéité du système
TESCON NAIDECK mono sous le contre-lattage.



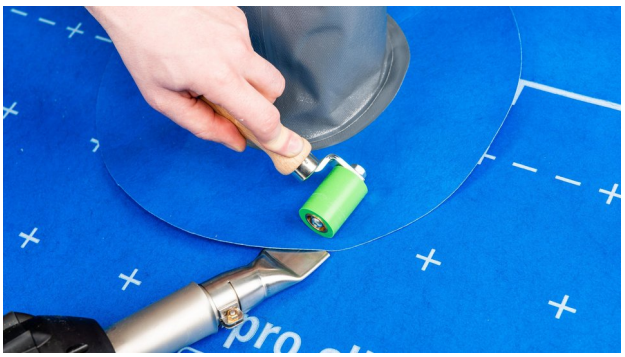
9. Contre-lattage intégré

Poser la bande d'étanchéité SOLITEX WELDANO-S 3000 par-dessus le contre-lattage et la souder des deux côtés à l'écran de sous-toiture. Les contre-lattes doivent être sèches et chanfreinées.

Alternative : poser l'écran de sous-toiture directement par-dessus les contre-lattes.

10a. Raccord à des passages de conduits

Nettoyer le conduit avant d'y réaliser l'étanchéité.
Amener la manchette WELDANO ROFLEX MODI par-dessus le conduit.



10b. Souder la manchette à l'écran

Au niveau du bord, souder la manchette à l'aide du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA ou d'un appareil à air chaud.
La largeur d'assemblage effective (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de la manchette WELDANO ROFLEX PLUS.
Bien maroufler la manchette.

10c. Fixer la bourrelet

Coller WELDANO ROFLEX MODI à l'aide de TESCON VANA en plus sur le conduit.

11a. Raccord aux éléments de construction sortants (p. ex. : cheminée) – cas de toits à très faible pente

Nettoyer le support.
Réaliser le soudage sans plis et de façon à garantir de la bon écoulement de l'eau de tous les côtés de l'élément de construction sur l'écran de sous-toiture (à l'aide du solvant ou d'un appareil à air chaud), en utilisant à chaque fois un bout de bande SOLITEX WELDANO-S 3000 et un préformé du système WELDANO INVEX.
Maroufler le raccord pour qu'il adhère bien, puis vérifier qu'il ne comporte pas de fuites.

Réaliser les angles intérieurs de manière analogue, avec le préformé du système WELDANO INCAV.

11b. Pour les toitures à faible pente : raccord à des éléments de construction ascendants (p. ex. une cheminée)

Remonter le raccord d'au moins 15 cm sur l'élément de construction et le coller avec ORCON CLASSIC.

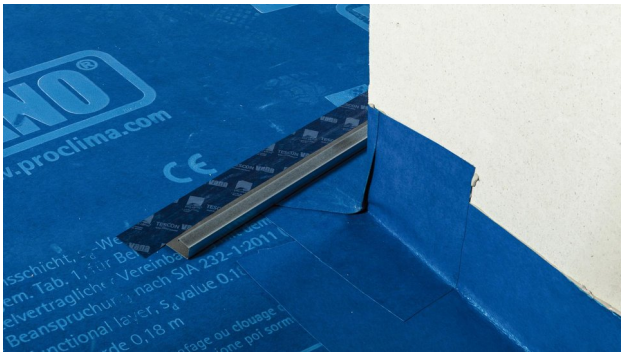
CH : conformément à la norme SIA 232/1, poser au moins 50 mm sur la couverture.

12a. Pour les toitures fortement inclinées : raccord à des éléments de construction ascendants (p. ex. une cheminée)

Appliquer un cordon de colle ORCON CLASSIC de 6 mm de diamètre minimum sur un support minéral (pour les surfaces très irrégulières prévoir une épaisseur plus importante).

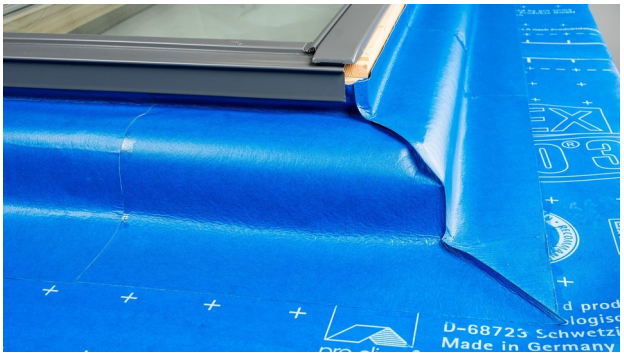
12b. Raccord aux éléments de construction sortants (ex : cheminée) – cas de toits inclinés :

Poser l'écran avec une boucle de dilatation dans le lit de colle.
Ne pas écraser complètement le cordon de colle, afin de permettre une compensation des mouvements de l'ouvrage.



13. Réalisation d'un élément déflecteur

En amont de l'élément constructif qui traverse le toit, former un déflecteur/ gouttière en pente transversale et la coller sur l'écran.
Former le déflecteur de façon à ce que l'humidité soit acheminée, par une contre-latte, jusque dans la zone adjacente suivante qui n'est pas traversée par un élément constructif.



14. Raccord à une fenêtre de toit

Pour en savoir plus, voir WELDANO INVEX 3D

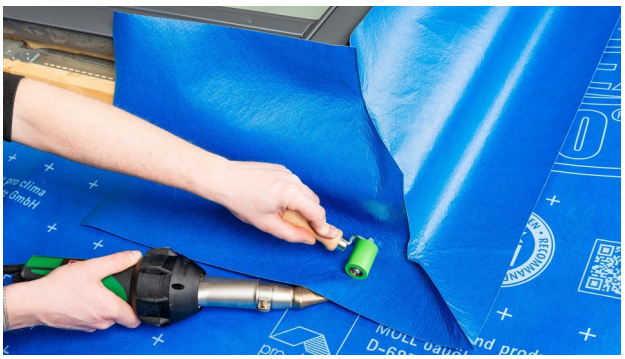
Raccord à la fenêtre de toit avec WELDANO INVEX 3D

1. Préparer la mise en oeuvre

Eliminer les saletés de l'écran SOLITEX WELDANO 3000, par exemple à l'aide d'un chiffon.
Le collage n'est pas possible sur des écrans recouverts d'une fine couche de glace.
Les écrans doivent être dépourvus de substances antiadhésives (telles que graisse ou silicone).
Les supports doivent être suffisamment secs et solides.

2. Découpe

Découpez WELDANO INVEX 3D à la longueur souhaitée.

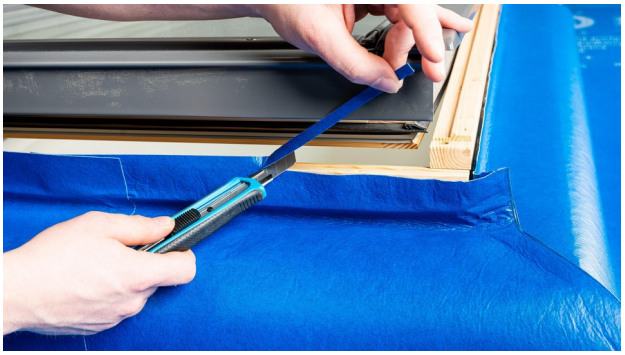


3. Soudez avec la bande

Soudez les deux WELDANO INVEX 3D inférieurs à la surface du toit à l'aide du solvant de soudage WELDANO TURGA ou un appareil à air chaud.
La largeur effective du joint (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de WELDANO INVEX 3D. Bien aplatir la manchette.
Poser ensuite les bandes WELDANO INVEX 3D supérieures de la même manière.

4. Souder les joints

Souder les quatre joints des bandes WELDANO INVEX 3D entre eux à l'aide du produit de soudage par fusion WELDANO TURGA ou à l'air chaud.
La largeur effective du joint (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de WELDANO INVEX 3D.
Bien aplatir la manchette.



5. Découper le bord supérieur et raccorder

Découpez les excédents de bordure à ras du bord supérieur du cadre. Fixez le manchon sur le cadre dormant à l'aide de TESCON VANA.

Passages de conduits avec WELDANO ROFLEX MODI ⌀50

1. Préparer la mise en oeuvre

Eliminer les saletés de l'écran SOLITEX WELDANO 3000, par exemple à l'aide d'un chiffon.
Le collage n'est pas possible sur des écrans recouverts d'une fine couche de glace.
Les écrans doivent être dépourvus de substances antiadhésives (telles que graisse ou silicone).
Les supports doivent être suffisamment secs et solides.

2. Réaliser le raccord

Faites passer le WELDANO ROFLEX MODI ⌀50 sur le tuyau et tirez-le jusqu'à la membrane de sous-toiture.
Veillez à ce que le déflecteur d'eau surélevé du WELDANO ROFLEX MODI ⌀50 soit orienté vers le haut (vers le faîtage).

3. Souder la manchette à l'écran

Au niveau du bord, souder la manchette à l'aide du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA ou d'un appareil à air chaud.
La largeur d'assemblage effective (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de la manchette WELDANO ROFLEX MODI ⌀50.
Bien maroufler la manchette.

4. Fixer la manchette

Le manchon est maintenant en place.
Il est recommandé de coller WELDANO ROFLEX MODI ⌀50 avec TESCON VANA en plus sur le tuyau.

Passages de conduits avec WELDANO ROFLEX MODI ⌀130-360

1. Préparer la mise en oeuvre

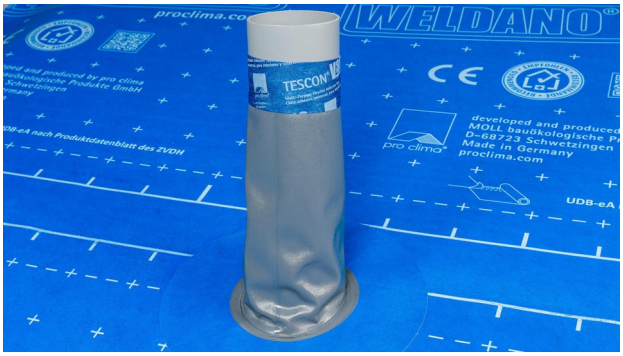
Eliminer les saletés de l'écran SOLITEX WELDANO 3000, par exemple à l'aide d'un chiffon.
Le collage n'est pas possible sur des écrans recouverts d'une fine couche de glace.
Les écrans doivent être dépourvus de substances antiadhésives (telles que graisse ou silicone).
Les supports doivent être suffisamment secs et solides.

2. Réaliser le raccord

Amener la manchette WELDANO ROFLEX MODI par-dessus le conduit.

3. Souder la manchette à l'écran

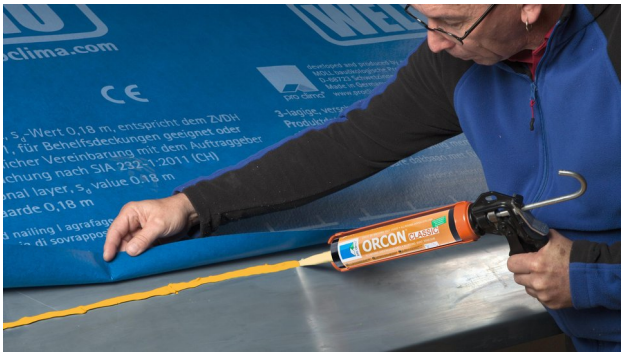
Au niveau du bord, souder la manchette à l'aide du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA ou d'un appareil à air chaud.
La largeur d'assemblage effective (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de la manchette WELDANO ROFLEX MODI.
Bien maroufler la manchette.



4. Fixer la bourrelet

Coller WELDANO ROFLEX MODI à l'aide de TESCON VANA en plus sur le conduit.

Raccordement à la gouttière avec SOLTEMPA



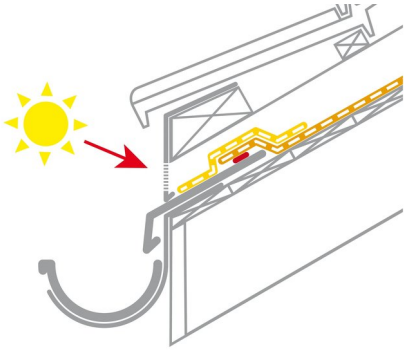
1a. Préparation et collage avec ORCON CLASSIC

Nettoyer la tôle de gouttière et coller le bord inférieur de la membrane de sous-toiture SOLITEX WELDANO 3000 avec ORCON CLASSIC.

Si une tôle de gouttière revêtue de PVC est utilisée, celle-ci peut, le cas échéant, être soudée directement et de manière homogène à la membrane de sous-toiture. Cela doit être vérifié au préalable.

1b. Alternative : collage avec ORCON MULTIBOND

Le raccord entre la membrane de sous-toiture et la tôle de gouttière peut également être collé avec ORCON MULTIBOND. Pour ce faire, coller ORCON MULTIBOND sur la tôle de gouttière et retirer le film protecteur.



2. Schéma de principe : protection UV de la membrane de sous-toiture dans la zone de l'avant-toit

La bande autocollante SOLTEMPA est posée sur toute la surface au-dessus du raccord de gouttière afin d'assurer une protection contre les UV dans cette zone.

3. Raccordement à la gouttière avec SOLTEMPA

Coller la bande autocollante SOLTEMPA progressivement, sans plis ni tensions.
Maroufler fermement la bande, par exemple avec PRESSFIX XL.

Si SOLTEMPA est utilisé sur le SOLITEX WELDANO 3000 dans la zone de l'avant-toit, la colle SOLTEMPA sert uniquement d'aide au montage. La fixation durable doit être réalisée de manière mécanique, par exemple à l'aide de contre-lattes.

Supports

Avant le soudage, nettoyez l'écran SOLITEX WELDANO avec un chiffon.
Le soudage n'est pas possible sur des écrans recouverts d'une fine couche de glace. Les écrans doivent être dépourvus de substances antiadhésives (par exemple graisse ou silicone). Les supports doivent être suffisamment secs et solides.

Il est recommandé de vérifier de manière aléatoire la résistance des raccords soudés.

Conditions générales

SOLITEX WELDANO 3000 est à dérouler parallèlement à l'égout. D'une manière générale, il faut garantir l'écoulement libre de l'eau. Éviter les joints en croix. Réaliser les joints éventuels par décalage du bord des écrans.

Pour la protection de la construction durant la phase de construction, les écrans de sous-toiture SOLITEX WELDANO 3000 peuvent être exposés aux intempéries pendant maximum 4 mois en France (par exemple pour servir de couverture provisoire).
Dans ce cas, la pente du toit doit atteindre au moins 3°. A cet égard, il convient de respecter la réglementation et les dispositions nationales.

La fixation ne peut pas se faire dans la surface ni dans des zones de convergence d'eau (par exemple au niveau des noues). Nous recommandons l'utilisation de moyens de fixation résistant à la corrosion.

L'assemblage par soudage des bords des écrans se fait à l'aide du solvant de soudage WELDANO TURGA ou d'un appareil à air chaud. La zone de soudage doit être sèche, à l'abri du gel, dépoussiérée et dégraissée. En cas de salissures tenaces (par exemple de l'huile), humidifier légèrement un chiffon avec du solvant WELDANO TURGA et maroufler la surface pour éliminer les salissures. Les deux faces de l'écran peuvent être soudées et conviennent comme couche extérieure. L'assemblage à l'aide solvant est possible à partir de 0 °C. Tenir compte des risques mentionnés sur le pot.

En cas d'utilisation d'appareils à air chaud, nous recommandons une température de mise en oeuvre d'environ 220 à 280 °C, selon la température ambiante et le vent. Vérifier le réglage en réalisant un essai de soudage sur un échantillon. Pour les cordons de soudure des surfaces, une buse d'une largeur de 40 mm s'est avérée efficace. Pour les raccords de détail, une buse de 20 mm est parfois plus pratique.

Conseil : après une durée d'exposition aux intempéries supérieure à 2 mois, la surface de membrane exposée est à poncer sur une faible épaisseur de 2-3 µm au papier de verre (granulométrie 150 - 250) pour obtenir une surface lisse et réactive. Le procédé de soudage peut ensuite être réalisé à l'air chaud ou avec le solvant WELDANO TURGA.

Les manchettes pour conduits WELDANO ROFLEX MODI conviennent aux conduits d'un diamètre entre 30 et 360 mm, pour des pentes de toit à partir de 5°.

Au lieu d'utiliser les préformés du système WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX et WELDANO INCAV, vous pouvez aussi découper ces éléments à dimension dans un bout d'écran SOLITEX WELDANO 3000.

Important : dans le cas d'une sous-toiture étanche à l'eau, les contre-lattes doivent être sèches et les deux arêtes hautes doivent être chanfreinées (≥ 3 mm). L'idéal est l'utilisation de bois de construction sec, abouté et contre-collé (type Duo ou KVH).

Les faits exposés ici font référence à l'état actuel de la recherche et de l'expérience pratique. Nous nous réservons le droit de modifier les constructions recommandées et la mise en œuvre et de perfectionner les différents produits, avec les éventuels changements de qualité qui y seraient liés. Nous vous informons volontiers de l'état actuel des connaissances techniques au moment de la pose.

Pour de plus amples informations sur la mise en œuvre et les détails de construction, consultez les recommandations de conception et d'utilisation pro clima. Pour toute question, vous pouvez téléphoner au service technique pro clima au +33 1 86 37 00 45.

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
68723 Schwetzingen
Germany
Téléphone : +33 1 86 37 00 70
eMail: info@proclima.info