

Verwerkingsaanwijzingen

WELDANO® INVEX 3D

Aansluiting dakvenster met WELDANO INVEX 3D



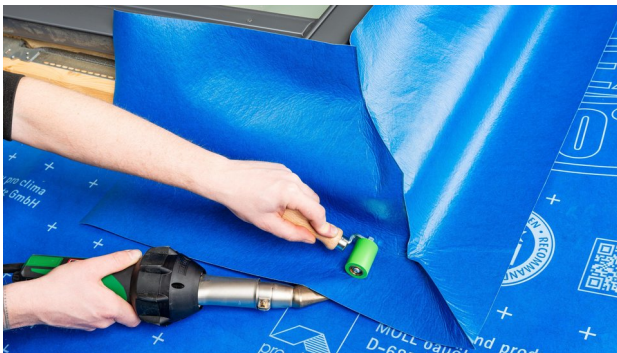
1. Voorbereiden

Veeg de SOLITEX WELDANO 3000 schoon met bijv. een doek.
Verlijmen op bevroren folies is niet mogelijk.
Er mogen geen afstotende stoffen op de folies aanwezig zijn (bijv. vetten of siliconen).
Ondergronden moeten voldoende droog en stevig zijn.



2. Op maat snijden

Snijd WELDANO INVEX 3D op de gewenste lengte.



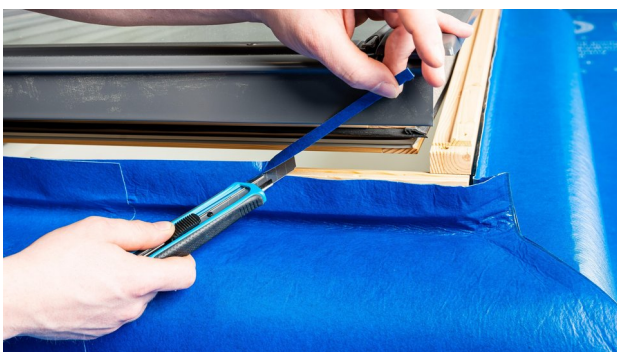
3. Dakvensterhoek met baan lassen

Las de twee onderste WELDANO INVEX 3D op het dakoppervlak met het lasmiddel WELDANO TURGA (HS) of hete lucht.
De effectieve verbodingsbreedte (bevochtigde oppervlakte) moet minimaal 5 cm breed zijn en tot aan de rand van WELDANO INVEX 3D reiken.
Rol de manchets goed aan.
Leg vervolgens de bovenste WELDANO INVEX 3D op dezelfde manier.



4. Las de naden

Las de vier naden van de WELDANO INVEX 3D onderling vast met het zwellende lasmiddel WELDANO TURGA (HS) of hete lucht.
De effectieve verbodingsbreedte (bevochtigde oppervlakte) moet minimaal 5 cm breed zijn en tot aan de rand van WELDANO INVEX 3D reiken.
Rol de manchets goed aan.



5. Bovenrand afsnijden en aansluiten

Snijd de uitstekende randen gelijk met de bovenrand van het kozijn af. Zet de manchets op het kozijn vast met pro clima TESCON VANA.

Ondergronden

Geschikt voor het leggen op drukbestendige ondergronden, bijvoorbeeld houten beschotten, houtderivaatplaten en houtvezelonderdakplaten. De ondergrond moet droog, vorstvrij en schoon zijn en mag geen scherpe randen of punten hebben.

Randvoorwaarden

De randen van de banen worden gelast met het systeemzwellasmiddel WELDANO TURGA (HS) of met een heteluchtpistool. De plek waar gelast moet worden, dient droog, vorst-, stof- en vetvrij te zijn. Doe bij vastzittend vuil (bijv. olie) een beetje van het systeemzwellasmiddel WELDANO TURGA (HS) op een doek en veeg het vuil weg.

Lassen met zwellasmiddel vanaf 0 °C (WELDANO TURGA) / 10 °C (WELDANO TURGA HS). Neem de gevareninstructies op de verpakking in acht.

Bij het gebruik van een heteluchtpistool adviseren we afhankelijk van de omgevingstemperatuur en windomstandigheden een temperatuur van ca. 220 tot 280 °C. Voer eerst een test uit om de juiste stand te kiezen. In de praktijk is voor de lasnaden van de oppervlakken een mondstuk van 40 mm breed het meest geschikt gebleken. Voor detailaansluitingen kan vaak beter een mondstuk van 20 mm worden gekozen.

Als alternatief voor het toepassen van de systeemvormdelen WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX en WELDANO INCAV kunnen deze ook uit de SOLITEX WELDANO 3000-baan worden gesneden.

De getoonde informatie heeft betrekking op de huidige stand van onderzoek en ervaringen uit de praktijk. Eventuele wijzigingen aan aanbevolen constructies, verwerking en doorontwikkeling en de daarmee gepaard gaande kwaliteitswijzigingen van de afzonderlijke producten worden voorbehouden. Wij informeren u graag over de actuele technische kennisstand ten tijde van de installatie.

Verdere informatie over de verwerking en de constructiedetails vindt u in de pro clima plannings- en toepassingaanbevelingen. Voor vragen kunt u contact opnemen met de technische hotline van pro clima
BE ISOPROC cvba: +32 (0) 15 62 19 35
Email: technical@isoproc.be

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de