

Consignes de mise en oeuvre

WELDANO® INVEX 3D

Raccord à la fenêtre de toit avec WELDANO INVEX 3D



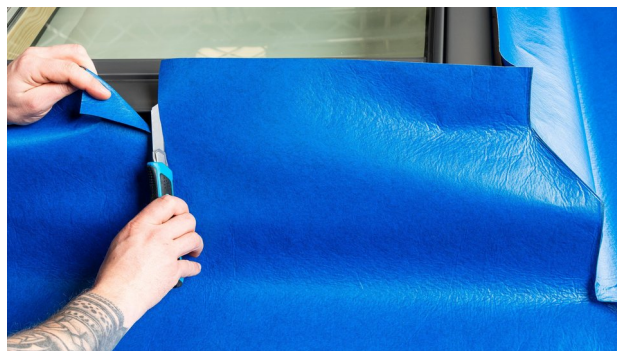
1. Préparer la mise en oeuvre

Éliminer les saletés de l'écran SOLITEX WELDANO 3000, par exemple à l'aide d'un chiffon.

Le collage n'est pas possible sur des écrans recouverts d'une fine couche de glace.

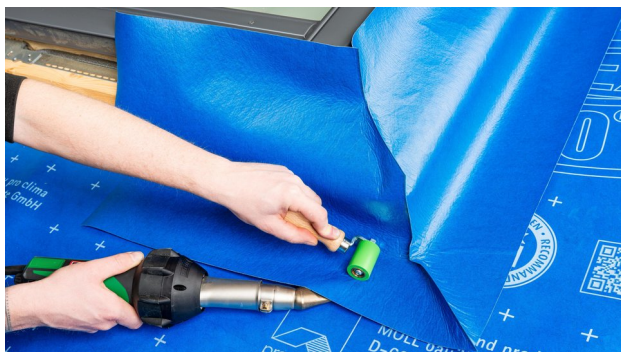
Les écrans doivent être dépourvus de substances antiadhésives (telles que graisse ou silicone).

Les supports doivent être suffisamment secs et solides.



2. Découpe

Découpez WELDANO INVEX 3D à la longueur souhaitée.



3. Soudez le coin de la fenêtre de toit avec la bande

Soudez les deux WELDANO INVEX 3D inférieurs à la surface du toit à l'aide du solvant de soudage WELDANO TURGA (HS) ou un appareil à air chaud.

La largeur effective du joint (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de WELDANO INVEX 3D. Bien aplatir la manchette.

Poser ensuite les bandes WELDANO INVEX 3D supérieures de la même manière.

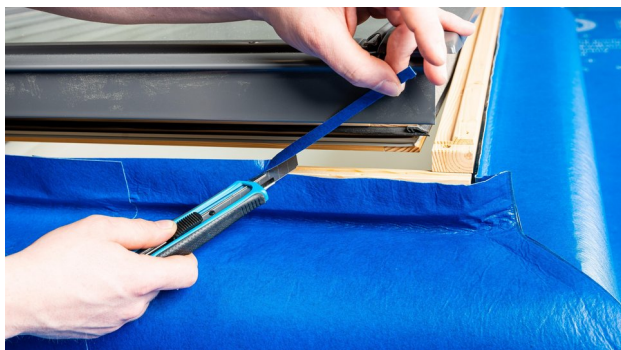


4. Souder les joints

Souder les quatre joints des bandes WELDANO INVEX 3D entre eux à l'aide du produit de soudage par fusion WELDANO TURGA (HS) ou à l'air chaud.

La largeur effective du joint (surface mouillée) doit être d'au moins 5 cm et atteindre le bord de WELDANO INVEX 3D.

Bien aplatir la manchette.



5. Découper le bord supérieur et raccorder

Découpez les excédents de bordure à ras du bord supérieur du cadre. Fixez le manchon sur le cadre dormant à l'aide de pro clima TESCON VANA.

Supports

Convient à la pose sur des supports résistant à la pression, par exemple des voligeages, des panneaux dérivés du bois et des panneaux de sous-toiture en fibres de bois.

Le support doit être sec, à l'abri du gel, propre et dépourvu d'arêtes vives ou d'éléments pointus.

Conditions générales

L'assemblage par soudage des bords des écrans se fait à l'aide du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA (HS) ou d'un appareil à air chaud. La zone de soudage doit être sèche, à l'abri du gel, dépoussiérée et dégraissée. En cas de salissures tenaces (par exemple de l'huile), humidifier légèrement un chiffon avec du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA (HS) et maroufler la surface pour éliminer les salissures.

L'assemblage à l'aide du produit de soudage par solvant est possible à partir de 0 °C (WELDANO TURGA) ou 10 °C (WELDANO TURGA HS). Tenir compte des risques mentionnés sur le pot.

En cas d'utilisation d'appareils à air chaud, nous recommandons une température de mise en oeuvre d'environ 220 à 280 °C, selon la température ambiante et le régime des vents. Vérifier le réglage en réalisant un essai de soudage sur un échantillon. Pour les cordons de soudure des surfaces, une buse d'une largeur de 40 mm s'est avérée efficace. Pour les raccords de détail, une buse de 20 mm est parfois plus pratique.

Au lieu d'utiliser les préformés du système WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX et WELDANO INCAV, vous pouvez aussi découper ces éléments à dimension dans un bout d'écran SOLITEX WELDANO 3000.

Les faits exposés ici font référence à l'état actuel de la recherche et de l'expérience pratique. Nous nous réservons le droit de modifier les constructions recommandées et la mise en oeuvre et de perfectionner les différents produits, avec les éventuels changements de qualité qui y seraient liés. Nous vous informons volontiers de l'état actuel des connaissances techniques au moment de la pose.

Pour de plus amples informations sur la mise en oeuvre et les détails de construction, consultez les recommandations de conception et d'utilisation pro clima. Pour toute question, vous pouvez téléphoner à la hotline technique pro clima
BE ISOPROC cvba: +32 (0) 15 62 19 35
Email: technical@isoproc.be

MOLL

bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de