

Verarbeitungshinweise

WELDANO® INVEX 3D

Verarbeitungsschritte



1. Vorbereiten

Verunreinigungen auf der SOLITEX WELDANO 3000 z. B. mit einem Lappen abwischen.

Auf überfrorenen Bahnen ist die Verklebung nicht möglich.

Es dürfen keine abweisenden Stoffe auf den Bahnen vorhanden sein (z. B. Fette oder Silikone).

Untergründe müssen ausreichend trocken und tragfähig sein.

3. Dachfenstereck oben mit Bahn verschweissen

Die beiden unteren WELDANO INVEX 3D auf die Dachfläche mit dem Quellschweissmittel WELDANO TURGA oder Heissluft anschweissen.

Die effektive Fügebreite (benetzte Fläche) muss mindestens 5 cm breit sein und bis an den Rand von WELDANO INVEX 3D reichen.

Manschette gut anrollen.

5. Stösse verschweissen

Die vier Stösse der WELDANO INVEX 3D untereinander mit dem Quellschweissmittel WELDANO TURGA oder Heissluft verschweissen.

Die effektive Fügebreite (benetzte Fläche) muss mindestens 5 cm breit sein und bis an den Rand von WELDANO INVEX 3D reichen.

Manschette gut anrollen.

2. Zuschneiden

WELDANO INVEX 3D auf die gewünschte Länge zuschneiden.

4. Dachfenstereck unten mit Bahn verschweissen

Die beiden oberen WELDANO INVEX 3D auf die Dachfläche mit dem Quellschweissmittel WELDANO TURGA oder Heissluft anschweissen.

Die effektive Fügebreite (benetzte Fläche) muss mindestens 5 cm breit sein und bis an den Rand von WELDANO INVEX 3D reichen.

Manschette gut anrollen.

6. Anschliessen

WELDANO INVEX 3D an das Dachfenster mit TESCON VANA anschliessen.

Untergründe

Geeignet zur Verlegung auf druckfestem Untergrund, z. B. Holzschalungen, Holzwerkstoffplatten und Holzfaserunterdachplatten. Der Untergrund muss trocken, frostfrei, sauber und frei von scharfkantigen oder spitzen Teilen sein.

Rahmenbedingungen

Die Verschweissung der Bahnenkanten erfolgt mit dem System-Quellschweissmittel WELDANO TURGA /-HS oder mit einem Heissluftgerät. Der Schweißbereich muss trocken, frostfrei, staub- und fettfrei sein. Bei anhaftenden Verschmutzungen (z. B. Öl) einem Lappen mit System-Quellschweissmittel WELDANO TURGA /-HS leicht benetzen und Verschmutzung abwischen.

Verschweissen mit Quellschweissmittel ab 0 °C bzw. +10 °C. Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise auf dem Gebinde.

Bei Anwendung von Heissluftgeräten empfehlen wir je nach Umgebungstemperatur und Windverhältnissen eine Temperatur von ca. 220 bis 280 °C.

Einstellung anhand einer Testverschweissung an einem Probestück prüfen. Für die Schweißnähte der Flächen hat sich eine 40 mm breite Düse bewährt. Für Detailanschlüsse ist eine 20 mm Düse z. T. praktischer.

Alternativ zur Anwendung der System-Formteile WELDANO ROFLEX, WELDANO ROFLEX MODI, WELDANO INVEX, WELDANO INVEX 3D und WELDANO INCAV können diese auch aus der SOLITEX WELDANO 3000 Bahn zugeschnitten werden.

Die dargestellten Sachverhalte beziehen sich auf den Stand der aktuellen Forschung und der praktischen Erfahrung. Wir behalten uns Änderungen der empfohlenen Konstruktionen und der Verarbeitung sowie die Weiterentwicklung und die damit verbundene Qualitätsänderung der einzelnen Produkte vor. Wir informieren Sie gern über den aktuellen technischen Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Verlegung.

Weitere Informationen über die Verarbeitung und Konstruktionsdetails enthalten die pro clima Planungs- und Anwendungsempfehlungen. Bei Fragen erreichen Sie die technische Hotline von pro clima unter +41 (0) 61 511 38 45.

pro clima schweiz GmbH
Teichgässlein 9
CH-4058 Basel
Fon: +41 (0) 52 543 06 50
eMail: info@proclima.ch