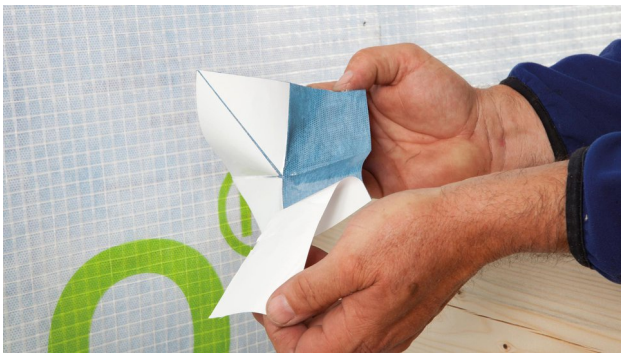
Consigli per l'applicazione

TESCON® INVEX

Fasi di lavorazione

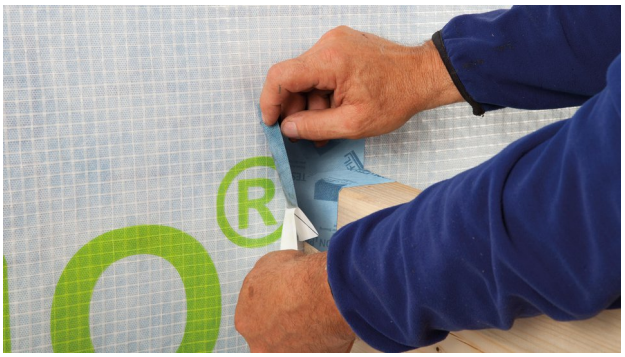


1. Intersezione angolare

Rimuovere le strisce di pellicola di separazione dei primi due lati.

2. Incollare all'intersezione

Spingere nell'angolo in corrispondenza delle pellicole di separazione rimanenti e incollare nel punto di intersezione, ad es. una trave.



3. Incollare su una superficie

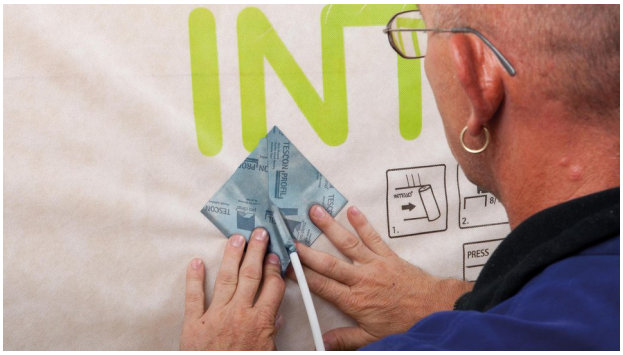
Rimuovere le pellicole di separazione rimanenti e incollare sulla superficie. Contemporaneamente sfregare con forza, ad es. con PRESSFIX.

4. Incollare tutt'intorno

In seguito, incollare con uno dei nastri adesivi per angoli TESCON PROFIL. Finito.

5. Giunzione a un tubo vuoto...

Giunzione semplice a tubi vuoti o cavi fino a d=40 mm con il componente preformato TESCON INVEX, ad es. nel caso in cui le loro estremità...



6. ... o cavi

... non siano più raggiungibili e quindi non possano essere utilizzate le membrane passacavo ROFLEX o KAFLEX.
Il tubo vuoto o il cavo devono essere ulteriormente fissati in modo meccanico.

7. Incollare su spalletta ad angolo

Rimuovere la pellicola di separazione e incollare nella spalletta.
In seguito rimuovere le pellicole di separazione rimanenti e incollare alla superficie.

8. Incollare la spalletta tutt'intorno

Infine incollare la spalletta tutt'intorno, ad es. con TESCON VANA.
Finito.

Supporti

Prima dell'incollaggio pulire i supporti.
L'incollatura su superfici ghiacciate non è possibile. Assicurarsi che non vi siano residui di sostanze repellenti sui materiali da incollare (es. grassi o siliconi).
Verificare che i supporti siano sufficientemente asciutti e robusti.

Si ottiene una sigillatura duratura su tutte le membrane pro clima per interni ed esterni, altre membrane freno al vapore e barriere all'aria (es. PE, PA, PP e alluminio) così come membrane sottotegola o per rivestimenti (es. PP e PET).
Incollature e raccordi possono essere realizzati su legno piallato e verniciato, plastiche dure o metallo (ad es. tubi, finestre etc.), pannelli duri in derivati del legno (truciolato, OSB e BFU, MDF e pannelli sottotegola in fibra di legno).
Nel caso di incollaggio di pannelli sottotegola in fibra di legno e su supporti lisci minerali è necessario il pretrattamento con TESCON PRIMER. Supporti in calcestruzzo o intonaco non devono sfarinare.

I migliori risultati ai fini della sicurezza della costruzione si ottengono su supporti di alta qualità.
La verifica dell'idoneità del supporto rientra nella responsabilità del posatore. Si consiglia eventualmente di effettuare dei test d'incollaggio.
Nel caso di supporti non robusti è consigliabile un pretrattamento con TESCON PRIMER.

Condizioni generali

Le giunzioni non devono essere sottoposte a sforzi di trazione.
Sfregare i nastri adesivi con decisione. Fare attenzione a una contropressione sufficiente.
Giunzioni impermeabili al vento e all'aria o sicure contro la pioggia possono essere ottenute solo nel caso in cui i freni al vapore o le membrane sottotegola e per facciate siano posate senza pieghe.
Un'elevata umidità dell'aria ambientale dev'essere eliminata rapidamente mediante una ventilazione coerente e continua, eventualmente impiegando un essiccatore da cantiere.

Le circostanze descritte si riferiscono allo stato attuale della ricerca e dell'esperienza pratica. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle costruzioni e alle lavorazioni consigliate, nonché allo sviluppo futuro e alle conseguenti variazioni delle caratteristiche dei singoli prodotti. La informeremo volentieri riguardo le novità e gli aggiornamenti tecnici dei nostri prodotti al momento della posa.

La documentazione pro clima relativa alla progettazione contiene ulteriori informazioni riguardanti i dettagli di lavorazione e costruzione. In caso di domande, la hotline tecnica pro clima é a Vostra disposizione allo +49 (0) 6202 - 278245

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de