

SOLITEX WELDANO®-S

Bande de sous-toiture soudable ouverte à la diffusion



Caractéristiques techniques

		Matière
Film fonctionnel sur les deux faces		polyuréthane
Support en non-tissé		polyester

Propriété	Réglementation	Valeur
Couleur		bleu
Grammage	SN EN 1849-2	310 g/m ²
Épaisseur	SN EN 1849-2	0,8 mm
Coeff. de résistance diffusion vapeur μ	SN EN ISO 12572	225
Valeur sd	SN EN ISO 12572	0,18 m
Réaction au feu	SN EN 13501	Euroclasse E
Exposition aux intempéries		4 mois (FR : 3 mois)
Colonne d'eau	SN EN ISO 811	> 4 000 mm
Étanchéité à l'eau non-vieille/vieille*	SN EN 13859-1	W1 / W1
Force de traction max. longit./transv.	SN EN 13859-1 (A)	320 N/5 cm / 400 N/5 cm
Force de traction max. longit./transv. vieillie*	SN EN 13859-1 (A)	275 N/5 cm / 320 N/5 cm
Allongement en traction longit./transv.	SN EN 13859-1 (A)	50 % / 70 %
Allongement en traction longit./transv. vieillie*	SN EN 13859-1 (A)	50 % / 70 %
Résistance à la déchirure longit./transv.	SN EN 13859-1 (B)	200 N / 200 N
Durabilité après vieillissement artificiel	SN EN 1297 / SN EN 1296	réussi
Comportement au pliage à froid	SN EN 1109	-20 °C
Résistance à la température	EN 1109, EN 1296, EN 1297	stable entre -40 °C et +100 °C
Conductivité thermique		0,04 W/(m·K)
Marquage CE	SN EN 13859-1	existant

Application

Sert à l'intégration fiable des contre-lattes dans le système SOLITEX WELDANO.

Téléchargement de la [brochure : Une sous-toiture fiable](#)

Avantages

- ✓ Étanchéité fiable de la jonction : soudage homogène dans le système SOLITEX WELDANO
- ✓ Utilisation flexible : convient aussi aux grandes contre-lattes
- ✓ Facile à travailler : extrêmement robuste et résistant à la déchirure
- ✓ Protège la paroi d'une humidification : ouvert à la diffusion de vapeur d'eau et étanche à la pluie battante
- ✓ Est facile à adapter à l'aide d'un cutter ou d'une paire de ciseaux

Supports

Avant le soudage, nettoyez l'écran SOLITEX WELDANO avec un chiffon.

Le soudage n'est pas possible sur des écrans recouverts d'une fine couche de glace. Les écrans doivent être dépourvus de substances antiadhésives (par exemple graisse ou silicone). Les supports doivent être suffisamment secs et solides.

Il est recommandé de vérifier de manière aléatoire la résistance des raccords soudés.

Conditions générales

SOLITEX WELDANO est à dérouler parallèlement à l'égoût.

D'une manière générale, il faut garantir l'écoulement libre de l'eau. Éviter les joints en croix. Réaliser les joints éventuels par décalage du bord des écrans.

Pour la protection de la construction durant la phase de construction, les écrans de sous-toiture SOLITEX WELDANO peuvent être exposés aux intempéries pendant maximum 4 mois (par exemple pour servir de couverture provisoire selon la norme SIA 232/1).

Dans ce cas, la pente du toit doit atteindre au moins 3°. L'inclinaison minimale des toitures dépend du matériau de couverture (cf. SIA 232/1, Annexe D, Tableau 15, cf. la [brochure : Une sous-toiture fiable](#)).

Fiche technique SOLITEX WELDANO-S

La fixation ne peut pas se faire dans la surface ni dans des zones de convergence d'eau (par exemple au niveau des noues). Nous recommandons l'utilisation de moyens de fixation résistant à la corrosion.

L'assemblage par soudage des bords des écrans se fait à l'aide du solvant de soudage WELDANO TURGA (HS) ou d'un appareil à air chaud. La zone de soudage doit être sèche, à l'abri du gel, dépolvoisiérée et dégraissée. En cas de salissures tenaces (par exemple de l'huile), humidifier légèrement un chiffon avec du solvant WELDANO TURGA (HS) et maroufler la surface pour éliminer les salissures. Les deux faces de l'écran peuvent être soudées et conviennent comme couche extérieure.

L'assemblage à l'aide solvant est possible à partir de 0 °C. Tenir compte des risques mentionnés sur le pot.

En cas d'utilisation d'appareils à air chaud, nous recommandons une température de mise en oeuvre d'environ 220 à 280 °C, selon la température ambiante et le vent. Vérifier le réglage en réalisant un essai de soudage sur un échantillon. Pour les cordons de soudure des surfaces, une buse d'une largeur de 40 mm s'est avérée efficace. Pour les raccords de détail, une buse de 20 mm est parfois plus pratique.

Conseil : après une durée d'exposition aux intempéries supérieure à 2 mois, la surface de membrane exposée est à poncer sur une faible épaisseur de 2-3 µm au papier de verre (granulométrie 150 - 250) pour obtenir une surface lisse et réactive. Le procédé de soudage peut ensuite être réalisé à l'air chaud ou avec le solvant WELDANO TURGA (HS).

La manchette pour conduits WELDANO ROFLEX convient aux conduits d'un diamètre entre 90 et 125 mm, pour des pentes de 3° à 25°.

La variante WELDANO ROFLEX PLUS est adaptée pour des pentes jusque 50°.

Au lieu d'utiliser les préformés du système WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX et WELDANO INCAV, vous pouvez aussi découper ces éléments à dimension dans un bout d'écran SOLITEX WELDANO.

Important : dans le cas d'une sous-toiture étanche à l'eau, les contre-lattes doivent être sèches et les deux arêtes hautes doivent être chanfreinées (≥ 3 mm). L'idéal est l'utilisation de bois de construction sec, abouté et contre-collé (type Duo ou KVH).

Conditions générales pour la Suisse :

Pour de fortes contraintes (pente inférieure à 10° par exemple), il est entre-autre nécessaire de protéger les contre-lattes en les intégrant au système soudé (avec SOLITEX WELDANO ou les bandes SOLITEX WELDANO-S).

D'après la SIA 232/1, l'eau ne doit pas stagner sur la sous-toiture pour des sollicitations extraordinaires au niveau de la gouttière ou d'un élément adjacent, il faut assurer son bon écoulement. Afin de protéger durablement l'écran de sous-toiture des rayons solaires directs, choisir une bavette plus ou moins large en fonction de la pente et de l'orientation.

Dans les zones à risque de refoulement d'eau, de formation de glace ou de congère, utiliser une membrane pour toiture plate en lieu et place de SOLITEX WELDANO.



Les faits exposés ici font référence à l'état actuel de la recherche et de l'expérience pratique. Nous nous réservons le droit de modifier les constructions recommandées et la mise en oeuvre et de perfectionner les différents produits, avec les éventuels changements de qualité qui y seraient liés. Nous vous informons volontiers de l'état actuel des connaissances techniques au moment de la pose.

Pour de plus amples informations sur la mise en oeuvre et les détails de construction, consultez les recommandations de conception et d'utilisation pro clima. Pour toute question, vous pouvez téléphoner à la hotline technique pro clima au +41 (0) 22 518 18 98

pro clima CH GmbH
Teichgässlein 9
CH-4058 Basel
Tél: +41 (0) 22 518 18 98
eMail: info@proclima.ch