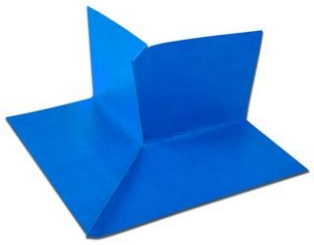
# WELDANO® INVEX

**Préformé pour angles sortants, permettant un soudage homogène**



## Caractéristiques techniques

| | Matière |
|---|---|
| Film fonctionnel sur les deux faces | polyuréthane |
| Support en non-tissé | polyester |

| Propriété | Réglementation | Valeur |
|---|---|---|
| Couleur | | bleu |
| Longueur du côté | | 150 mm |
| Epaisseur | NF EN 1849-2 | 0,8 mm |
| Coeff. de résistance diffusion vapeur µ | NF EN ISO 12572 | 225 |
| Valeur sd | NF EN ISO 12572 | 0,18 m |
| Réaction au feu | NF EN 13501 | Euroclasse E |
| Exposition aux intempéries | | 3 mois |
| Colonne d'eau | NF EN ISO 811 | > 4 000 mm |
| Etanchéité à l'eau non-vieillie/vieillie* | NF EN 1928 | W1 / W1 |
| Durabilité après vieillissement artificiel | NF EN 1297 / NF EN 1296 | réussi |
| Comportement au pliage à froid | NF EN 1109 | -40 °C |
| Résistance à la température | | stable entre -40 °C et +100 °C |
| Marquage CE | NF EN 13859-1 | existant |

## Application

Réalisation fiable de raccords d'angle sortants dans le système de sous-toiture SOLITEX WELDANO.
Vu l'homogénéité du matériau, le préformé ouvert à la diffusion et préalablement soudé en usine se fixe sur l'écran de sous-toiture SOLITEX WELDANO 3000 à l'aide du solvant de soudage ou d'un appareil à air chaud.

## Conditionnement

| Art. n° | Code GTIN | Contenu | Poids |
|---|---|---|---|
| 16366 | 4026639163660 | 4 pcs | 0,285 kg |

## Avantages

- ✔ Réalisation facile du point de raccord sensible grâce à une préfabrication en usine
- ✔ Etanchéité fiable des angles : soudage homogène à l'aide du solvant de soudage ou d'un appareil à air chaud
- ✔ Résistance à la traction et solidité extrêmes
- ✔ Adaptation facile des dimensions du préformé, par exemple en longueur, à l'aide d'un cutter ou de ciseaux
- ✔ Excellente protection du travail : surface antidérapante et résistante à l'abrasion

## Supports

Convient à la pose sur des supports résistant à la pression, par exemple des voligeages, des panneaux dérivés du bois et des panneaux de sous-toiture en fibres de bois.
Le support doit être sec, à l'abri du gel, propre et dépourvu d'arêtes vives ou d'éléments pointus.

## Conditions générales

L'assemblage par soudage des bords des écrans se fait à l'aide du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA (HS) ou d'un appareil à air chaud. La zone de soudage doit être sèche, à l'abri du gel, dépoussiérée et dégraissée. En cas de salissures tenaces (par exemple de l'huile), humidifier légèrement un chiffon avec du produit de soudage par solvant WELDANO TURGA (HS) et maroufler la surface pour éliminer les salissures. Les deux faces de l'écran peuvent être soudées et conviennent comme couche extérieure.

L'assemblage à l'aide du produit de soudage par solvant est possible à partir de 0 °C. Tenir compte des risques mentionnés sur le pot.

En cas d'utilisation d'appareils à air chaud, nous recommandons une température de mise en œuvre d'environ 220 à 280 °C, selon la température ambiante et le régime des vents. Vérifier le réglage en réalisant un essai de soudage sur un échantillon. Pour les cordons de soudure des surfaces, une buse d'une largeur de 40 mm s'est avérée efficace. Pour les raccords de détail, une buse de 20 mm est parfois plus pratique.

Au lieu d'utiliser les préformés du système WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX et WELDANO INCAV, vous pouvez aussi découper ces éléments à dimension dans un bout d'écran SOLITEX WELDANO 3000.

CE
15
EN 13859-1

Les faits exposés ici font référence à l'état actuel de la recherche et de l'expérience pratique. Nous nous réservons le droit de modifier les constructions recommandées et la mise en œuvre et de perfectionner les différents produits, avec les éventuels changements de qualité qui y seraient liés. Nous vous informons volontiers de l'état actuel des connaissances techniques au moment de la pose.

Pour de plus amples informations sur la mise en œuvre et les détails de construction, consultez les recommandations de conception et d'utilisation pro clima. Pour toute question, vous pouvez téléphoner à la hotline technique pro clima au +49 (0) 62 02 - 27 82.45

**MOLL**
**bauökologische Produkte GmbH**
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de