

Technische gegevens

		Materiaal
Membraan aan beide kanten		Polyurethaan
Dragervlies		Polyester

Eigenschap	Normering	Waarde
Kleur		blauw
Beenlengte		150 mm
Dikte	NEN-EN 1849-2	0,8 mm
Dampdiffusieweerstandsgetal μ	NEN-EN ISO 12572	225
μ d-waarde	NEN-EN ISO 12572	0,18 m
Brandgedrag	NEN-EN 13501	E
Uv- en weerbestendig		4 maanden
Waterkolom	NEN-EN ISO 811	> 4000 mm
Waterdichtheid niet-/verouderd*	NEN-EN 1928	W1 / W1
Duurzaamheid na kunstmatige veroudering	NEN-EN 1297 / NEN-EN 1296	doorstaan
Koudbuiggedrag	NEN-EN 1109	-40 °C
Temperatuurbestendigheid		bestendig van -40 °C tot +100 °C

Toepassing

Voor het betrouwbaar uitvoeren van binnenhoek aansluitingen voor het SOLITEX WELDANO-onderdakstelsel. Het dampopen vormdeel is in de fabriek voorgelast en kan met een systeemzwellasmiddel of hete lucht uniform worden verbonden met de dakfolie SOLITEX WELDANO 3000.

Leveringsvormen

Art.-nr.	GTIN	Inhoud	Gewicht
16361	4026639163615	4 Stuks	0,15 kg

Voordelen

- ✓ Eenvoudig realiseren van gevoelige aansluitpunten door prefabricage af fabriek
- ✓ Betrouwbare afdichting van hoeken: homogeen lasbaar met zwellasmiddel (WELDANO TURGA (HS)) of hete lucht
- ✓ Zeer goed bestand tegen scheuren en bijzonder robuust
- ✓ Eenvoudig met mes of schaar aan te passen bijv. aan kleinere beenlengtes
- ✓ Draagt bij aan een hoge veiligheid op het werk: slijtvast oppervlak met antislip

Ondergronden

Geschikt voor het leggen op drukbestendige ondergronden, bijvoorbeeld houten beschotten, houtderivaatplaten en houtvezelonderdakplaten. De ondergrond moet droog, vorstvrij en schoon zijn en mag geen scherpe randen of punten hebben.

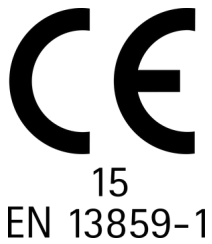
Randvoorwaarden

De randen van de banen worden gelast met het systeemzwellasmiddel WELDANO TURGA (HS) of met een heteluchtpistool. De plek waar gelast moet worden, dient droog, vorst-, stof- en vetvrij te zijn. Doe bij vastzittend vuil (bijv. olie) een beetje van het systeemzwellasmiddel WELDANO TURGA (HS) op een doek en veeg het vuil weg. Beide zijden van de baan kunnen worden gelast en zijn geschikt als bovenkant.

Lassen met zwellasmiddel vanaf 0 °C. Neem de gevareninstructies op de verpakking in acht.

Bij het gebruik van een heteluchtpistool adviseren we afhankelijk van de omgevingstemperatuur en windomstandigheden een temperatuur van ca. 220 tot 280 °C. Voer eerst een test uit om de juiste stand te kiezen. In de praktijk is voor de lasnaden van de oppervlakken een mondstuk van 40 mm breed het meest geschikt gebleken. Voor detailaansluitingen kan vaak beter een mondstuk van 20 mm worden gekozen.

Als alternatief voor het toepassen van de systeemvormdelen WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX en WELDANO INCAV kunnen deze ook uit de SOLITEX WELDANO 3000-baan worden gesneden.



De getoonde informatie heeft betrekking op de huidige stand van onderzoek en ervaringen uit de praktijk. Eventuele wijzigingen aan aanbevolen constructies, verwerking en doorontwikkeling en de daarmee gepaard gaande kwaliteitswijzigingen van de afzonderlijke producten worden voorbehouden. Wij informeren u graag over de actuele technische kennisstand ten tijde van de installatie.

Verdere informatie over de verwerking en de constructiedetails vindt u in de pro clima plannings- en toepassingaanbevelingen. Voor vragen kunt u contact opnemen met de technische hotline van pro clima op +49 (0) 62 02 - 27 82.45.

MOLL
bauökologische Produkte GmbH
Rheintalstraße 35 - 43
D-68723 Schwetzingen
Fon: +49 (0) 62 02 - 27 82.0
eMail: info@proclima.de