



Caractéristiques techniques

Matière		
Matériau	dispersion acrylique de polymère en phase aqueuse, modifiée	
Propriété	Réglementation	Valeur
Couleur		blanc
Grammage	SN EN 1849-2	290 g/m ² (sec, épaisseur 0,3 mm)
Épaisseur du film		film humide de 0,2 à 1,0 mm
Valeur sd	SN EN 1931	6 m (épaisseur 0,3 mm)
Valeur sd hydrovariable	SN EN ISO 12572	0,13 - 10,00 m
Réaction au feu	SN EN 13501-1	Euroclasse E
Exposition aux intempéries		3 mois
Étanchéité à l'eau	SN EN 1928	W1
Colonne d'eau	SN EN ISO 811	2 000 mm
Enduisable / recouvrable de peinture		oui et possibilité d'y coller des rubans adhésifs pro clima
Durabilité après vieillissement artificiel		réussi
Température de mise en œuvre		de +5 °C à +60 °C (aussi pour la température du support)
Séchage		env. 12 à 48 heures (à 20 °C, 65 % d'humidité relative) selon l'épaisseur appliquée et la surface
Résistance à la température		stable entre -40 °C et +90 °C (sec)
Rendement		~ 1,33 m ² /l (Δ 0,75 l/m ²), selon la surface et la méthode d'application
Stockage		entre +5 °C et +25 °C, étanchéité totale à l'air

Application

Utilisation comme film liquide frein-vapeur et d'étanchéité à l'air, hydrovariable, applicable au pulvérisateur et au pinceau sur les murs, plafonds et sols dans la surface, par exemple sur la maçonnerie non enduite ou des panneaux poreux.

- Aussi destinée à la réalisation de raccords entre éléments de construction, dont les menuiseries, la toiture, le mur, les planchers ou pour le raccord des joints de panneaux dérivés du bois et étanches à l'air (par exemple l'OSB).
- Convient également à la consolidation du support en cas de rénovation.
- La résistance à la diffusion hydrovariable permet l'utilisation du côté intérieur et extérieur des éléments de construction.
- Forme une couche de protection continue et élastique, étanche à l'air et frein-vapeur.

Conditionnement

Art. n°	Code GTIN	Contenu	Poids	Unité d'emballage	Récipient
1AR02749	4026639227492	0,6 l	0,63 kg	12	720
1AR01740	4026639217400	10 l	10,3 kg	1	45

Avantages

- ✓ Gain de temps et polyvalence d'application : avec une machine airless ou pistolet à air comprimé AEROFIXX, au pinceau
- ✓ Constructions sûres grâce à de hautes propriétés d'adhérence aux surfaces habituelles du bâtiment
- ✓ Recouvrement de fentes et fissures jusqu'à 3 mm de large. Utilisation également possible sur des fentes plus larges, en combinaison avec AEROSANA FLEECE
- ✓ Parois robustes : élasticité durable et excellente résistance à l'usure après séchage
- ✓ Amélioration des surfaces : forme un pont d'adhérence entre le support et le revêtement ultérieur
- ✓ Recouvrable d'un enduit, d'une peinture et de rubans adhésifs pro clima
- ✓ Utilisation flexible : à l'intérieur et dans les zones extérieures protégées, grâce à la valeur s_d hydrovariable
- ✓ Excellents résultats lors du test de nocivité, contrôle réalisé selon ISO 16000

Supports

Vérifier avant l'application si le support est adapté à l'utilisation d'un film d'étanchéité liquide. Dans le cas de surfaces irrégulières ou structurées, il sera nécessaire d'effectuer plusieurs applications. Si nécessaire, scotcher avant l'application les défauts (craquelures dans le support) ou les irrégularités importantes (selon les cas, avec un des rubans adhésifs de raccord CONTEGA SOLIDO) ou compenser avec un mastic.

Les supports doivent être nettoyés.

Mise en œuvre possible à partir d'une température du support et de l'air de +5 °C. Les matériaux à coller ne doivent pas être recouverts de substances antiadhésives (par exemple graisse ou silicone) Les surfaces doivent être suffisamment sèches et solides.

L'application sur des supports humides mais non mouillés est possible.

Le film liquide adhère à tous les matériaux de construction courants tels que les supports minéraux, ainsi que le béton et la maçonnerie (brique, silico-calcaire, béton cellulaire, pierre ponce). Les supports en béton ou enduit peuvent être légèrement poncés. Application également possible sur toutes les membranes pro clima (SOLITEX ADHERO VISTO pré-traité avec TESCON SPRIMER), ainsi que sur les membranes en PE, PA, PP et aluminium, sur le bois brut de sciage, raboté et verni, les panneaux dérivés du bois (panneaux d'aggloméré, OSB, contreplaqués, MDF et panneaux denses de sous-toiture en fibres de bois), sur les supports métalliques non rouillés (et dégraissés) et les matières synthétiques rigides (tubes, fenêtres). AEROSANA VISCONN n'adhère pas sur le ruban adhésif rapide TESCON RAPIC. Recouvrir ce dernier avec un ruban adhésif compatible (par exemple TESCON VANA) avant d'appliquer l'étanchéité à l'air liquide.

Il n'est pas possible de rendre étanches les joints de dilatation en raison des mouvements repris par ces joints. Les transitions, par exemple le raccord dalle-mur, doivent être recouvertes de l'épaisseur minimale requise (500 µm en application humide) sur toute la zone à étanchéifier.

Réaliser les jonctions de panneaux de sous-toiture en fibre de bois, au niveau des noues par exemple, avec AEROSANA FLEECE. Si les membranes (par exemple pro clima INTELLO) doivent être raccordées de manière étanche à l'air, elles doivent être agrafées de manière habituelle ou être fixées avec un ruban adhésif adapté (tel que TESCON VANA). La transition doit être exempte de tension.

Protéger les surfaces / matériaux adjacents

Protéger l'environnement des surfaces pulvérisées, notamment les surfaces visibles, comme le bois, le verre, la céramique, les briques, la pierre naturelle, le vernis ou le métal. Rincer le pulvérisateur immédiatement et abondamment à l'eau. Ne pas attendre que l'AEROSANA durcisse. Après usage, nettoyer immédiatement les outils à l'eau. Collecter l'eau de nettoyage et l'éliminer conformément aux prescriptions réglementaires - code du déchet : 080416.

Conditions générales

Couvrir les fissures d'une largeur supérieure à 3 mm d'un ruban adhésif ou les recouvrir avec AEROSANA FLEECE ou les combler avec un matériau approprié. La pulvérisation s'effectue à une distance d'environ 15 cm du support. L'application en plusieurs couches peut être faite sans pause pour le séchage. Une étanchéité à l'air parfaite est obtenue uniquement si AEROSANA VISCONN forme un film continu. Raccord linéaire : Le meilleur résultat est obtenu en pulvérisant deux couches avec un angle de pulvérisation d'environ 60° avec le support. La première passe se fait en poussant l'AEROSANA VISCONN (en avançant), la seconde en tirant. Traitement de surface : Le meilleur effet couvrant s'obtient en pulvérisant une couche horizontale, puis verticale.

Application AEROFIXX

L'AEROFIXX est raccordé à un compresseur avec une capacité d'aspiration >300 l/min. La pression est réglée à 6 bars. L'AEROFIXX permet d'appliquer toutes les variantes d'AEROSANA VISCONN en sachet tubulaire de 600 ml. Il est possible de passer facilement de « l'application en cordon » à « l'application par pulvérisation » en tournant l'anneau de l'AEROFIXX.

Application sans air (« airless »)

Il est possible d'utiliser des pompes airless à membrane ou à piston. Le débit de la machine doit être supérieur à 1,8 l/min. Les buses recommandées sont - pour un traitement de surface : 317 à 521 - pour les détails : 210. Le premier chiffre de la désignation de la buse correspond à l'angle de pulvérisation en degrés (x10), les deuxième et troisième chiffres au diamètre de la buse en 0,0xx pouces.

La pression est ajustée de manière à obtenir un film de pulvérisation uniforme, sans stries. Si des lignes sont visibles sur les côtés de la zone pulvérisée, augmentez la pression de pulvérisation.

Si cela s'avère inefficace, nettoyer ou remplacer le filtre. La pression optimale se situe entre 80 et 150 bar environ, selon la buse utilisée.

Pour le filtre du pistolet, nous recommandons une ouverture de crible de 60. Remuez le matériau régulièrement et lentement avant de le pulvériser. Entre-temps, rincez une fois à l'eau claire avant de mettre en marche l'appareil airless - videz complètement la machine.

Epaisseur de la couche et séchage

L'épaisseur minimale requise pour la couche, à savoir 500 µm, est atteinte lorsqu'en cours de pulvérisation, un film continu légèrement ondulé (peau d'orange) se forme à la surface d'AEROSANA VISCONN. Les fissures et les porosités du support doivent être comblées pour obtenir une étanchéité à l'air parfaite. Cela peut se faire par pulvérisation / bouchage avec l'AEROSANA VISCONN jusqu'à 3 mm, avec AEROSANA VISCONN FIBRE jusqu'à 8 mm.

Le contrôle de l'épaisseur se fait en plusieurs endroits sur toute la surface pulvérisée à l'aide du gabarit de mesure, et ce, immédiatement après l'application de la dernière couche d'AEROSANA VISCONN.

Durant le séchage, la couleur d'AEROSANA VISCONN passe du bleu au noir. AEROSANA VISCONN white ne change pas de couleur. Veiller à protéger le film humide de toute humidité extérieure (par exemple de la pluie), jusqu'à son séchage total en profondeur.

Immédiatement après l'achèvement des travaux de pulvérisation, nettoyez l'extérieur de l'unité airless avec de l'eau et rincez-la plusieurs fois jusqu'à ce que le trouble de l'eau de rinçage ne soit plus visible - ce faisant, éliminez complètement les résidus d'AEROSANA VISCONN. Pour toute autre consigne (de maniement par exemple), contacter le fabricant de l'appareil airless.

Équipement de protection

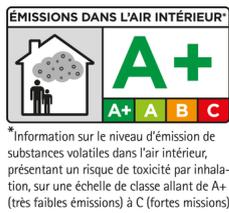
La pression de l'air peut soulever de la poussière. C'est pourquoi nous recommandons même dans les endroits bien ventilés, de porter un équipement de protection individuelle comprenant un masque, des lunettes de protection et des gants.

Application au pinceau

Toutes les variantes d'AEROSANA VISCONN s'appliquent à l'aide d'un pinceau. Pour un travail efficace, le pinceau devrait avoir une largeur ≥50 mm. Vérifier l'épaisseur minimale de la couche (500 µm) à l'aide d'un gabarit de mesure.

Stockage

Après une longue période de stockage, de l'eau (~5 %) peut être ajoutée par brassage pour restaurer une consistance pulvérisable. Éviter une consistance trop fluide (risque d'une fluidité excessive et réduction du colmatage des fissures). La fermeture hermétique du récipient et le recouvrement supplémentaire du matériau par un film fin réduisent le dessèchement du produit.



Absence de nocivité certifiée selon



Les faits exposés ici font référence à l'état actuel de la recherche et de l'expérience pratique. Nous nous réservons le droit de modifier les constructions recommandées et la mise en œuvre et de perfectionner les différents produits, avec les éventuels changements de qualité qui y seraient liés. Nous vous informons volontiers de l'état actuel des connaissances techniques au moment de la pose.

Pour de plus amples informations sur la mise en œuvre et les détails de construction, consultez les recommandations de conception et d'utilisation pro clima. Pour toute question, vous pouvez téléphoner à la hotline technique pro clima au +41 (0) 22 518 18 98

pro clima CH GmbH
Teichgässlein 9
CH-4058 Basel
Tél: +41 (0) 22 518 18 98
eMail: info@proclima.ch